

725

COMPOSTO ANTIADERENTE DE NÍQUEL

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Parafusos
- Flanges
- Conexões
- Válvulas



Consulte a Ficha de Informações de Segurança (SDS) antes de usar este produto.



FICHA DE INFORMAÇÕES DO PRODUTO

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Não contém cálcio
- Não promove formação de cromo hexavalente
- Adequado para uso em aço inoxidável e outras ligas de cromo
- Facilita a montagem e desmontagem mecânica, com temperaturas até 1425 °C (2600 °F)
- A aplicação de força correta na porca garante uma tensão precisa do parafuso
- Atende à norma MIL-A-907D
- Protege contra escoriações e corrosão
- Suporta pressões extremas
- Número de Registro NSF H2 133959
- Pode ser aplicado em locais onde a utilização de cobre é proibida

EMBALAGENS

Aerossol
250 g com pincel
500 g com pincel
20 L

INSTRUÇÕES

Trate todas as peças rosqueadas ou encaixadas por pressão antes de juntá-las para facilitar a montagem e a desmontagem. As superfícies devem estar limpas, sem óleo, graxa, etc. Aplique generosamente nas superfícies que entram em contato.

DESCRIÇÃO

O composto antiaderente de Níquel 725 Chesterton® é um lubrificante de montagem que combina as capacidades de resistência à corrosão e pressões extremas, e antiaderência do níquel coloidal, alumínio e grafite em uma suspensão de óleo que pode suportar temperaturas de até 1425 °C (2600°F). O produto veda e protege peças metálicas sob condições extremas, fornecendo um revestimento ultrafino de partículas de níquel. As partículas formam uma barreira antiatrito que não queima, nem será removida ou raspada. A barreira formada evita a corrosão localizada que poderia ocorrer pela ação galvânica entre metais distintos se eles não fossem separados. O 725 pode ser utilizado em aço inoxidável e outras ligas de Cr+. Quando testado até 700 °C, não houve formação de cromo hexavalente. O produto economiza roscas e peças para reutilização, evitando escoriações e quebras durante a abertura. O composto antiaderente de níquel 725 não pode ser removido, quer na presença de água doce ou salgada. O produto atende a norma MIL-A-907D.

PROPRIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Aparência	Cinza metálico
Textura	Pasta macia
Ponto de fulgor	95 °C (204 °F)
Densidade relativa	1,3 kg/l
Tamanho médio das partículas	4 a 7 micrômetros
Ponto de gota (ASTM D 566, ISO 2176)	>316 °C (600 °F)
Temperatura de operação	Até 1425 °C (2600 °F)
Coefficiente de atrito Fator "K" (Estático)	0,18
ASTM D 2266 (Dinâmico)	0,12
Densidade	1,3 kg/l
Corrosão do cobre (ASTM D 300) a 100 °C (212 °F)	Inexistente
Lavagem com água (ASTM D 1265) a 79 °C (175 °F)	5,50%
Grau NLGI (ASTM D 217)	1 – 2
Formação de cromo hexavalente*	Inexistente

*Testado em laboratório até 700 °C.

860 Salem Street, Groveland, MA 01834 EUA
978-469-6888 www.chesterton.com

© 2023 A.W. Chesterton Company
© Marca registrada de propriedade da
A.W. Chesterton Company nos EUA e em outros
países, salvo especificação em contrário.

Os dados técnicos refletem resultados de testes laboratoriais e têm a intenção somente de indicar características gerais. Visto que muitas das circunstâncias reais de aplicação estão além do conhecimento e/ou do controle da Chesterton, cabe ao usuário determinar a adequação dos produtos que ele pretende usar para seu fim específico. O usuário assume todos os riscos e responsabilidades referentes ao uso do produto. A CHESTERTON RENUNCIA A TODAS AS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO AS GARANTIAS DE COMERCIABILIDADE E ADEQUAÇÃO PARA UMA DETERMINADA FINALIDADE OU USO.

Form No. PT71589

725 Product Data Sheet – Portuguese

11/2023